

ALLEGATO A

**SPECIFICA TECNICA
MATASSONI DI FILO DI FERRO
RICOTTO PER IMBALLAGGIO BALLE**

1. Premessa

La presente specifica tecnica definisce le caratteristiche del filo di ferro per l'imballaggio delle balle e le relative modalità di fornitura secondo le esigenze di produzione dell'impianto TMB di Battipaglia.

2. Prestazione richiesta

Fornitura di filo di ferro ricotto per applicazione da imballaggio mediante legatura meccanica, secondo tipologia, caratteristiche e quantità come specificato nel punto successivo.

3. Descrizione requisiti servizio

Le caratteristiche del filo devono essere le seguenti:

- Tipo: filo di ferro ricotto.
 - Diametro filo: 3.9 mm – j.d.p n°19.
 - Qualità: conforme UNI 3598-5598/71 – UNI EN 10218/1.
 - Confezione: matassoni a spire incrociate regettate, con anelli per la movimentazione, opportunamente protetti dagli agenti atmosferici, confezionate su bacale.
Bobine regettate con nastri di chiusura e ad anelli per la movimentazione, opportunamente protetti dagli agenti atmosferici, confezionate su bacale.
-
- Peso matassone: circa 900 kg/cad ($\Phi_{int.}=550\text{mm}$)
 - Peso bobina: 750 kg/cad ($\Phi_{int.}=550\text{mm}$)

Tenuto conto della tipologia di supporti di cui dispone l'impianto, si chiede di fornire matassoni o bobine aventi diametro interno di 55-60 cm.

4. Documentazione certificativa

Ogni matassone/bobina di filo metallico dovrà essere accompagnato da certificato di qualità che ne attesti le caratteristiche e l'integrità dello stesso.

5. Prove/collaudi

Il preposto d'impianto verificherà la rispondenza del servizio richiesto, come da ordine/specifica tecnica.

6. Servizi aggiuntivi (assistenza tecnica, addestramento, fornitura istruzioni/manuali operativi o altro), per quanto applicabile

Nella fornitura dovrà essere compreso la consegna di quanto richiesto f.co destino impianto TMB di Battipaglia, zona industriale, via Bosco II - S.P. 195, 84091 Battipaglia (SA).

7. Termini di resa e tempi di consegna

Il fornitore eseguirà la consegna in seguito alla ricezione di richiesta formale debitamente firmata dal Capo Impianto/Direttore di Stabilimento, in cui verranno specificati i relativi quantitativi.

Il materiale dovrà essere consegnato entro un periodo massimo di due settimana dalla data della richiesta stessa.